

Plano de Curso – Módulo III

1. Título: Segurança no Trabalho

2. Identificação

2.1 Unidade/órgão proponente: CODIRH/REJ

2.2. Coordenação do curso: Comissão de Capacitação – Regional Jataí - UFG

Telefone/ e-mail da coordenação: (64) 3606 8102 / rhcajufg@yahoo.com.br

2.3. Período de realização: 04 de agosto a 22 de setembro de 2017.

2.4. Horário: 08 às 12 horas

2.5. Carga horária total: 40 horas

2.6. Local: Auditório Maior – Campus Jatobá - Regional Jataí

3. Caracterização do público-alvo:

3.1. Número de vagas: 30 pessoas

3.2. Público-alvo: docentes, técnico-administrativos e terceirizados da Regional Jataí - UFG

4. Justificativa

Existe a demanda de desenvolvimento de ações dirigidas à saúde do servidor público, por meio da ampliação do conhecimento da relação saúde-doença e trabalho, objetivando-se o desenvolvimento de atitudes e comportamentos que contribuam para a proteção da saúde no âmbito individual e coletivo. Sendo assim, faz-se necessária a capacitação dos novos servidores desta instituição no que se refere à segurança no trabalho.

5. Objetivos:

5.1. Geral

Capacitar o quadro de pessoal da Regional Jataí.

5.2. Específicos

5.2.1. – Apresentar os fundamentos de Segurança do Trabalho e os Riscos Ocupacionais (Físico, Químico, Biológico, Ergonômico e de Acidentes) e suas formas de prevenção;

5.2.2. - Apresentar as medidas de controle adequadas para a prevenção de acidente e doenças ocupacionais e as exigências legais para o uso do EPI.

5.2.3. – Apresentar os conceitos e os preceitos de biossegurança, bem como o uso adequado das boas práticas laboratoriais, visando assegurar a integridade física e patrimonial e a qualidade dos resultados obtidos nas pesquisas científicas e nos serviços de saúde;

5.2.4. - Proporcionar conhecimentos relacionados ao gerenciamento adequado de resíduos, impactos ambientais no meio ambiente, decorrentes do manejo inadequado e sua correlação com a saúde.

5.2.5. - Apresentar o histórico, a definição e os objetivos da Ergonomia, para atuar no diagnóstico de situações e postos de trabalho inadequados para manter a saúde, segurança e satisfação do trabalhador;

5.2.6. Apresentar noções de prevenção e combate a incêndios;

5.2.7. Apresentar condutas em caso de acidente de trabalho.

6. Metodologia

6.1. Modalidade (X) presencial () semipresencial () a distância

6.2. Recursos Didáticos: aulas expositivas, trabalhos em grupos e atividades práticas.

7. Critérios para avaliação da aprendizagem

7.1. Participação nas atividades em sala.

7.2. Frequência – 80% de presença.

8. Recursos

8.1. Equipamentos: internet, notebook, data-show, quadro.

9. Conteúdo programático

Item	Horas	Período	Instrutor
Introdução a Segurança no Trabalho e Riscos Ocupacionais	4h	04/08	Luan Assis Lima e Renan Mendes
Saúde e segurança em laboratórios; EPI e EPC.	4h	11/08	Luan Assis Lima e Renan Mendes
Biossegurança e Boas Práticas Laboratoriais	16h	18/08 e 25/08	Fábio Morato de Oliveira
Manuseio seguro e gerenciamento de resíduos.	4h	01/09	Ricardo Alexandre Figueiredo De Matos
Ergonomia no Trabalho.	4h	08/09	Allison Gustavo Braz
Prevenção e Combate a incêndios	4h	15/09	Corpo de Bombeiros
Conduta em caso de acidente de trabalho	4h	22/09	Luciene Carneiro de Moraes